



Réducteur stabilisateur de pression aval Mod. VRCD

Le réducteur de pression CSA à action directe modèle VRCD réduit et stabilise la pression aval à une valeur constante constant indépendamment des variations de débit et de pression amont. Il peut être utilisé pour l'eau, l'air et les fluides en général avec une pression de fonctionnement maximale de 40 bars.



Principales caractéristiques et avantages

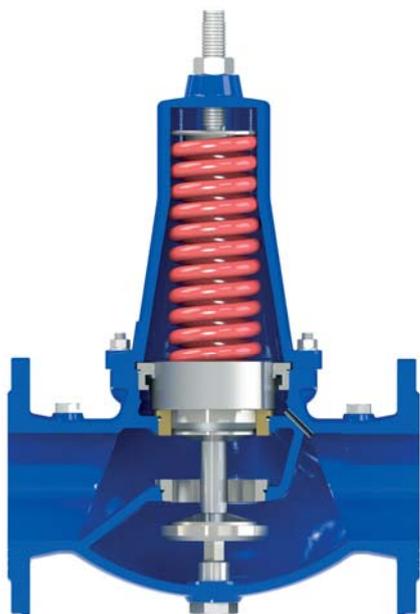
- Version bridée DN 50 à 150.
- Pressions amont et aval équilibrées pour stabiliser la pression aval à une valeur de consigne pré réglée indépendamment de la variation de la pression amont et sans créer des augmentations de pression.
- Corps et chapeau en fonte ductile, piston, siège et axe et boulonnerie en acier inox.
- Technologie innovante d'auto-nettoyage du piston, brevet en cours, afin d'améliorer les performances en réduisant les opérations de maintenance.
- Équipage mobile composé de trios composants en acier inox confectionnés par machines à commande numérique de sorte à assurer une exactitude maximale de la réduction de pression et une précision accrue au glissement pour éviter les frottements et les risques de fuites.
- Prises de pression amont/aval pour manomètres.
- Large chambre d'expansion pour procurer une meilleure résistance à la cavitation
- Revêtement époxydique poudre appliqué par la technologie FBT.

Applications

- Réseaux de distribution d'eau potable.
- Installations civiles et immeubles.
- Irrigation.
- Systèmes de refroidissement.
- Réseaux de protection incendie et en général tous les réseaux où une réduction de pression doit être assurée.

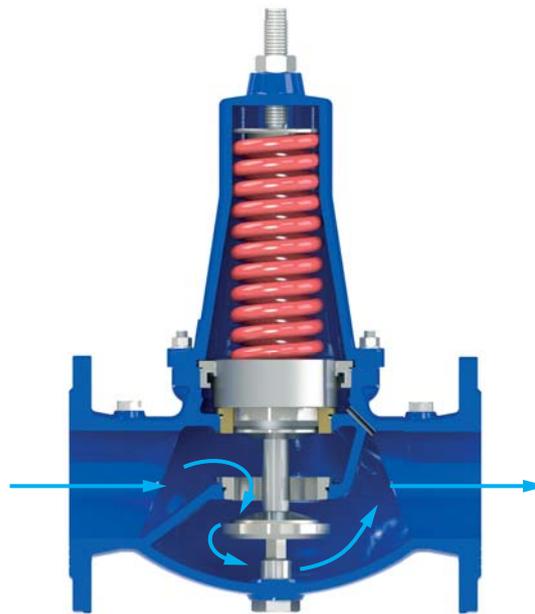
Principe de fonctionnement

Le réducteur VRCD est basé sur un piston glissant entre deux anneaux en inox/bronze de différents diamètres. Ces anneaux solidairement liés au corps, forment une chambre étanche connu sous le nom chambre de compensation qui est nécessaire pour la précision et la stabilité de la vanne.



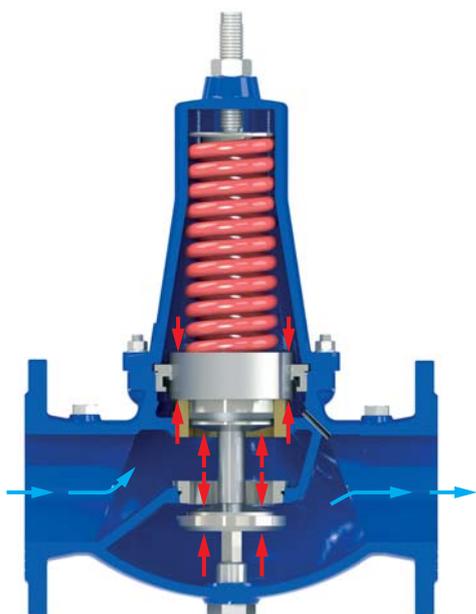
Vanne normalement ouverte

En absence de pression, le VRCD est normalement ouvert, le piston est poussé vers le bas par l'action du ressort situé sur le couvercle.



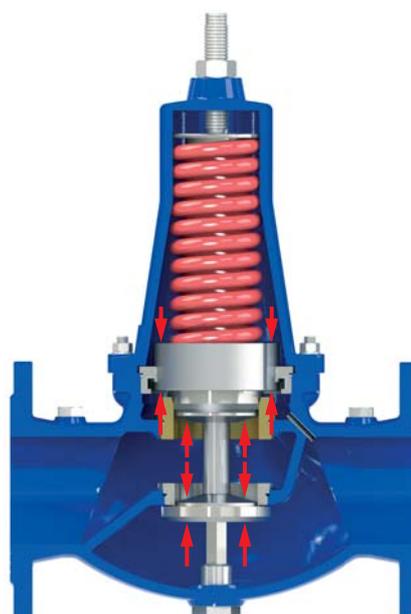
Vanne complètement ouverte

Pendant le fonctionnement, quand la pression aval descend en dessous de la valeur de réglage obtenue par la compression du ressort, le VRCD s'ouvre complètement pour assurer le passage intégral.



Vanne en régulation

Quand la pression aval augmente au dessus de la valeur de réglage, la force résultante de celle-ci sur l'équipage mobile et la chambre de compensation contre l'a poussée vers le bas du ressort, fait bouger l'obturateur pour produire la perte de charge nécessaire pour moduler et stabiliser la pression aval.



Vanne fermée (conditions statiques)

Quand l'alimentation en eau est interrompue du côté aval, le système passe en mode statique. Le VRCD maintient et stabilise la pression même en absence de débit grâce à la technologie de pression équilibrée et la chambre de compensation.

Détails techniques

| DN mm | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|----------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|
| Kv (m ³ /h)/bar | 20 | 47 | 72 | 116 | 147 | 172 |

Coefficient de perte de charge

Le coefficient de débit Kv représente le débit d'eau en pleine ouverture qui provoque une perte de charge de 1 bar dans l'appareil.

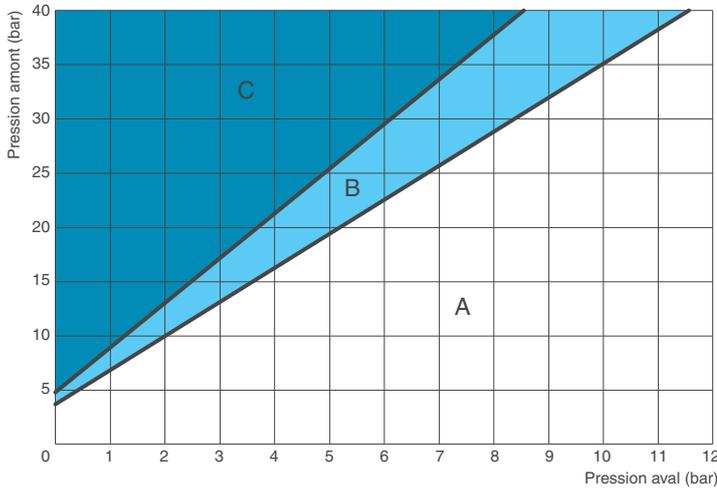
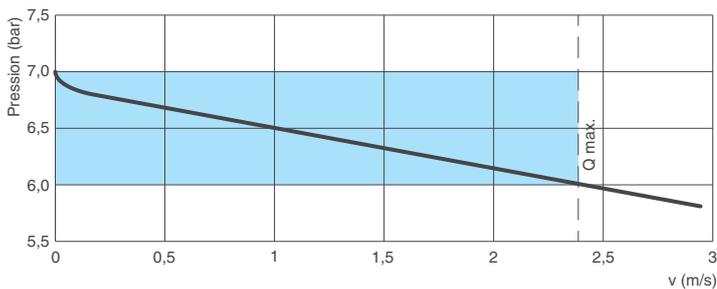


Diagramme de cavitation

Le phénomène de la cavitation peut provoquer des dommages substantiels en plus des vibrations et du bruit. Le diagramme de cavitation est utilisé pour déterminer si le point de fonctionnement obtenu par l'intersection des amont (axe des y) et la pression aval (axe des x) correspond à une des 3 zones ci-après :

- A: conditions de fonctionnement recommandés;
- B: zone limite de cavitation;
- C: zone de cavitation.

S'assurer que les conditions de fonctionnement se positionnent dans la zone A avec la plus petite vanne assurant le débit demandé. Pour plus de renseignements, contacter CSA.



Chute de pression

La figure montre la chute de pression dans la vanne quand le débit augmente. S'assurer que les conditions de fonctionnement se positionnent dans la zone en bleu en fonction de la vitesse d'écoulement recommandée pour la vanne.

Conditions de fonctionnement

Fluide: eau traitée. Température maximum: 70° C.
 Pression amont maximum: 40 bars.
 Pression aval: réglable de 1,5 à 6 bars ou de 5 à 12 bars.
 Pressions supérieures sur demande.

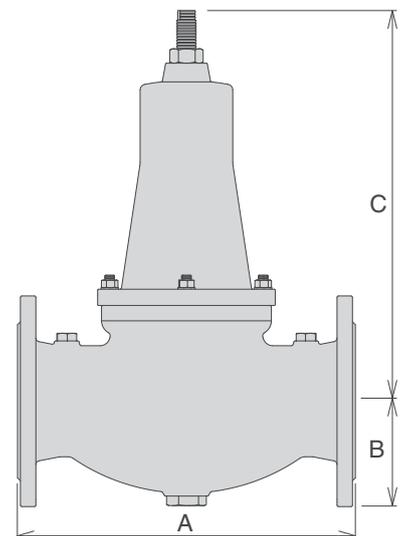
Normes

Conception en accord avec la norme EN 1074/4.
 Perçage des brides selon EN 1092/2.
 Revêtement époxydique selon la technologie FBT couleur bleu RAL 5005.
 Autres perçages et revêtements sur demande.

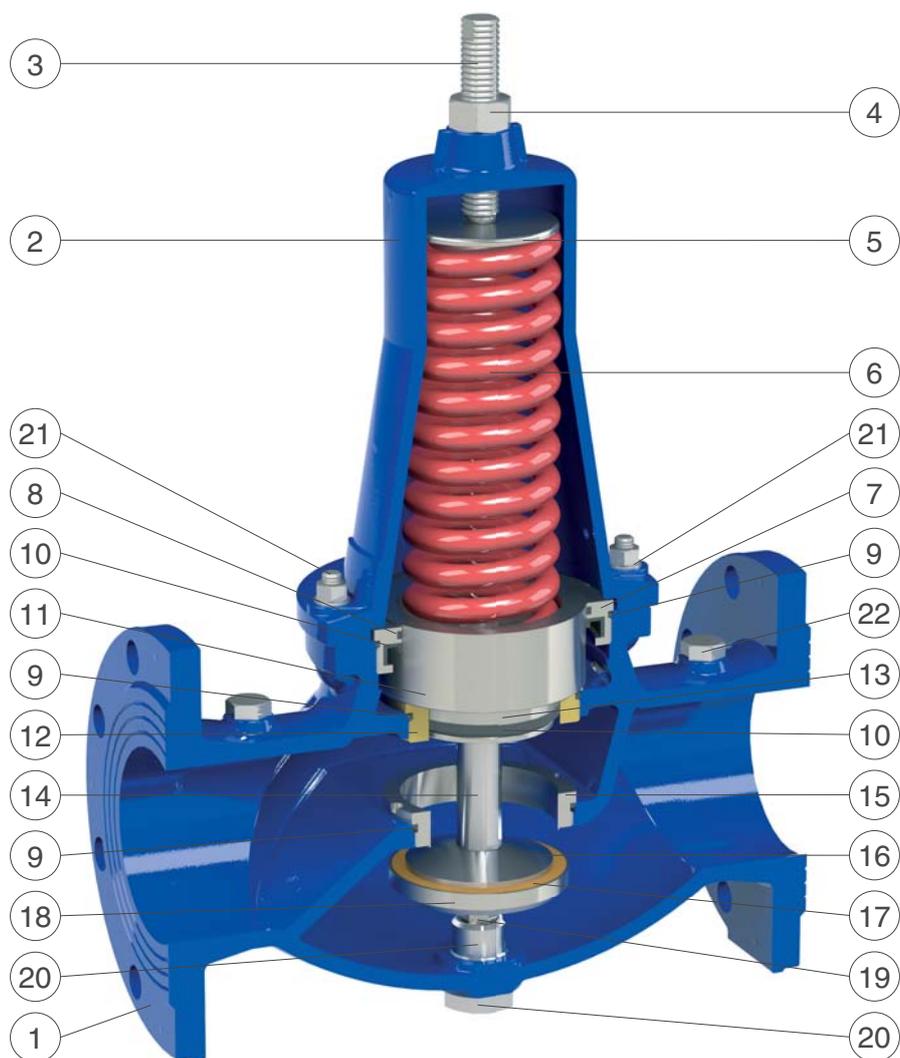
Poids et dimensions

| DN (mm) | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A (mm) | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 |
| B (mm) | 83 | 93 | 100 | 110 | 135 | 150 |
| C (mm) | 280 | 320 | 350 | 420 | 590 | 690 |
| Poids (Kg) | 12 | 19 | 24 | 34 | 56 | 74 |

Les valeurs indiquées sont approximatives, consultez-nous pour détails.



Constitution



| N. | Composant | Matériau standard | Option |
|----|---------------------------------|---|------------------------|
| 1 | Corps | fonte ductile GJS 500-7 ou GJS 450-10 | |
| 2 | Couvercle | fonte ductile GJS 500-7 ou GJS 450-10 | |
| 3 | Vis d'entraînement | acier inox AISI304 | acier inox AISI316 |
| 4 | Écrou | acier inox AISI304 | acier inox AISI316 |
| 5 | Guide ressort | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 6 | Ressort | acier peint 52SiCrNi5 | |
| 7 | Main bush | acier inox AISI304 | acier inox AISI316 |
| 8 | Anneau de glissement | PTFE | |
| 9 | Joint torique | NBR | EPDM/Viton |
| 10 | Joints à lèvres | NBR | |
| 11 | Piston supérieur | acier inox AISI303 (bronze pour DN 125-150) | acier inox AISI303/316 |
| 12 | Bague inférieure | bronze CuSn5Zn5Pb5 | acier inox AISI304/316 |
| 13 | Piston inférieur | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 14 | Entretoise | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 15 | Siège | acier inox AISI304 | acier inox AISI316 |
| 16 | Support de joint | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 17 | Joint plat | NBR (polyuréthane pour DN 25-40) | |
| 18 | Porte joint | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 19 | Axe de guidage | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 20 | Bouchon de purge | acier inox AISI303 | acier inox AISI316 |
| 21 | Boulonnerie | acier inox AISI304 | acier inox AISI316 |
| 22 | Bouchons pour prise de pression | acier inox AISI316 | |

La liste de matériaux et composants peut être modifiée sans préavis préalable en fonction de l'évolution technique.

Diagramme de réduction de la pression

Actuel résultats hydrauliques de laboratoire.

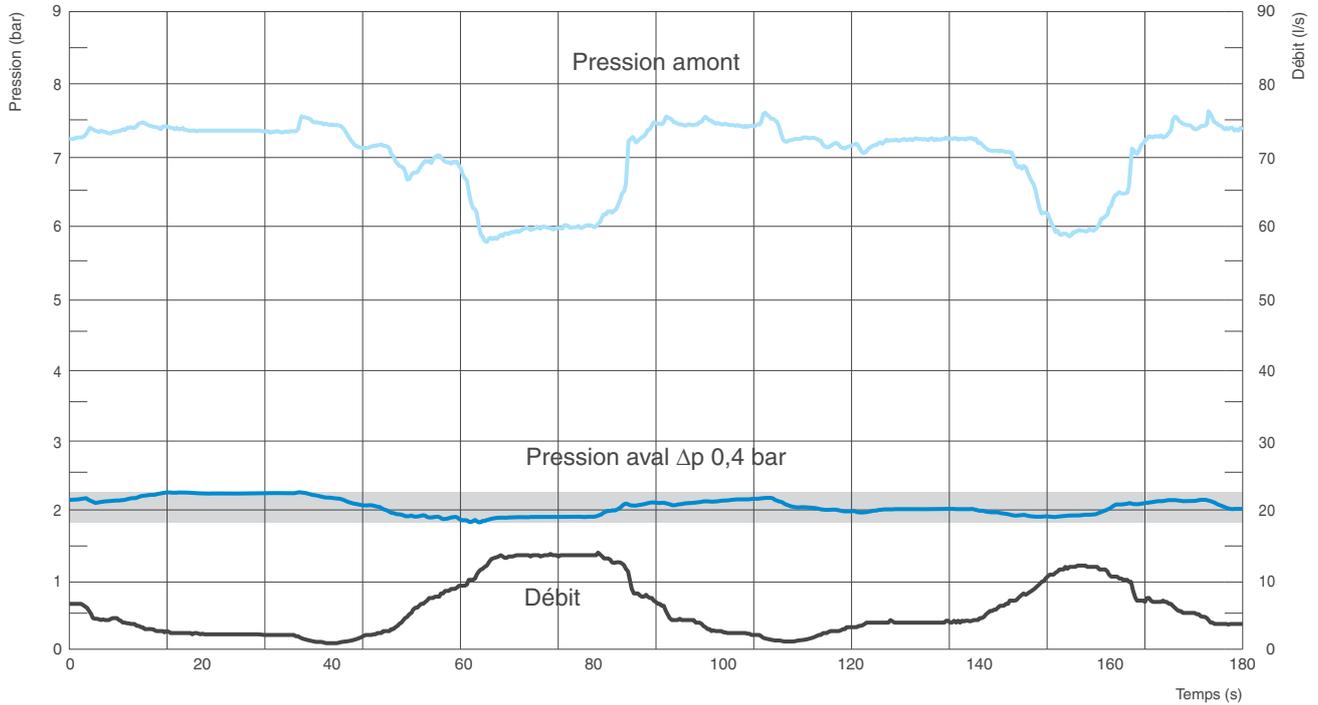


Schéma d'installation

La figure ci-après illustre le schéma d'installation recommandé pour une station de réduction de pression utilisant les réducteurs à actions directe de CSA. Sur la ligne principale, il est visible le réducteur de pression VRCD avec un filtre en amont pour protéger de l'arrivée des débris, pierres et particule par un filtre en amont et isolé par les organes de sectionnement nécessaire pour le contrôle et la maintenance. Une ligne bypass, avec un réducteur VRCD supplémentaire de plus petit diamètre est recommandé pour assurer l'alimentation en eau pendant les opérations de maintenance. Une ventouse combinée triple fonction anti-bélier FOX AS est nécessaire en amont et en aval de l'installation ainsi que la vanne de décharge aval pour atténuer les augmentations de pression.





Détails techniques – Débits recommandés

Le tableau suivant montre le débit recommandé pour le bon dimensionnement des soupapes CSA.

VRCD

| | | | | | | |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DN (mm) | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| Débit min. (l/s) | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 1,8 | 2,6 |
| Débit max. (l/s) | 3,9 | 6,6 | 10 | 15 | 24 | 35 |