



Válvula de control de nivel modulante (nivel fijo) Mod. XLC 360/460

La válvula de control CSA XLC 360/460 es una válvula hidráulica de tipo globo que regula el nivel fijo en un depósito. Mediante una válvula de aguja, se ajusta el tiempo de reacción para prevenir efectos de golpe de ariete durante la fase de cierre. Normalmente equipada con indicador visual de posición. Fabricada en fundición dúctil con recubrimiento epoxi FBT y componentes en acero inoxidable. La válvula está diseñada para minimizar las pérdidas de carga, el ruido y los daños por cavitación.

Aplicaciones

- Control de nivel fijo modulante, el caudal de llenado es proporcional al consumido.
- Para tanques de rotura de carga.
- Para pequeños depósitos donde es necesario mantener un nivel constante.

Accesorios

- Interruptor de carrera abierto/cerrado CSPO.
- Kit de medición de presión.
- Filtro de alta capacidad auto-limpiante.
- Los sistemas CSA con retenes de juntas y asientos especiales son recomendados en caso de bajo caudal y riesgo de cavitación.
- CSFL limitador mecánico de apertura.

Notas de ingeniería

- Evitar los puntos altos y los cambios de pendiente brusca en la tubería que conecta la válvula con el piloto de nivel para evitar las bolsas de aire.
- Se requiere una presión mínima de 0,6 bar en el piloto. En casos de presiones inferiores pueden instalarse un piloto sostenedor de presión para bajo caudal y el limitador mecánico de apertura CSFL.

Funciones adicionales

- XLC 360/460-FR válvula de control de nivel modulante y de retención.
- XLC 360/460-R control de nivel modulante con piloto para prevención del golpe de ariete.

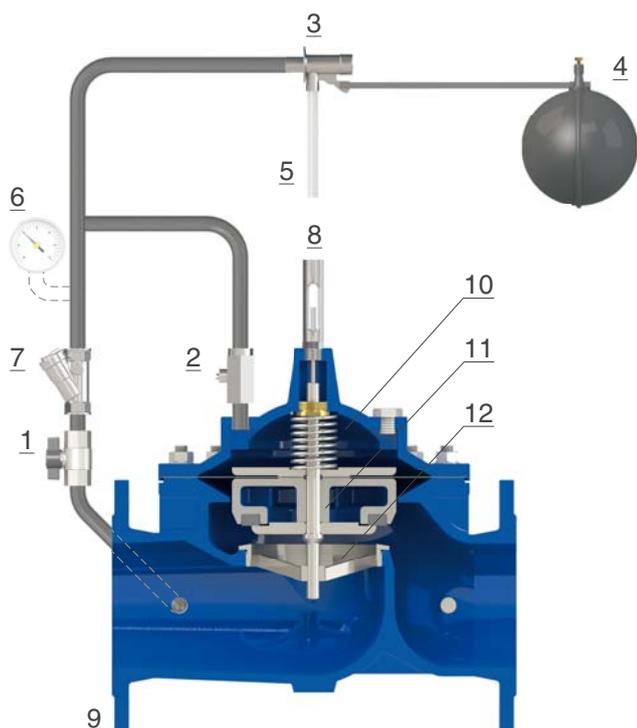
Condiciones de trabajo

- Fluido: agua tratada.
- Presión mínima de operación: 0,6 bar en el piloto de nivel proporcional.
- Presión máxima de trabajo: 16 bar.
- Presión de trabajo recomendada: 6 bar. Superior bajo demanda.
- Temperatura máxima del agua: 70 °C.

Ajuste del rango del piloto de control de nivel

- 80 mm como estándar. Consultar para otras necesidades.

Principio de funcionamiento



La válvula de control CSA XLC 360/460 es una válvula hidráulica automática operada por un piloto de 2 vías conectado a la válvula por un tubo (no suministrado). Si el nivel en el depósito desciende debido al consumo, el flotador (4) descenderá, abriendo el piloto (3) descargando así la cámara de control (10) y abriendo por tanto el paso (12) de la válvula principal (9) de forma proporcional a la demanda. Si el nivel del depósito asciende, también lo hará el flotador (4) estrangulando el paso del piloto (3) y por tanto también el de la válvula principal, llegando a cerrar completamente si es necesario. Hay un orificio restrictor en el filtro (7) y una válvula de aguja (2) controla el caudal de entrada y salida de la cámara de control (10) y por tanto las velocidades de apertura y cierre para prevenir golpes de ariete.

Esquema de instalación

La conexión entre la XLC 360/460 y el piloto (2) se realiza con una tubería. Las válvulas de aislamiento (1) y el by-pass son indispensables para el mantenimiento, así como el filtro (3), que retiene eventuales impurezas. El piloto de control de nivel constante (2) ha de situarse alejado de la zona de turbulencia generada por la descarga de la tubería de suministro al tanque. En casos de presión estática mayor de 6 bar se recomienda el obturador anti-cavitación (AC) y un reductor de presión mod. VRCD.

